



## **Návod na obsluhu, instalaci a údržbu**

### **Výrobník ledu Classic:**

**Ice-18**

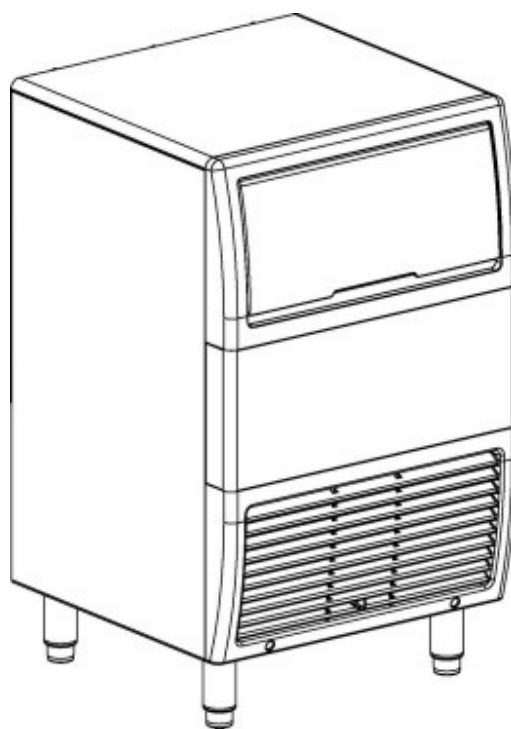
**Ice-30**

**Ice-40**

**Ice-50**

**Ice-65**

**Ice-90**



# Obsah

<b>OBSAH</b> .....	<b>2</b>
<b>ODDÍL 1 INSTALACE</b> .....	<b>3</b>
ZÁKLADNÍ INFORMACE .....	3
UMÍSTĚNÍ STROJE .....	3
NASTAVENÍ STROJE .....	4
NAPOJENÍ NA ELEKTRICKOU SÍŤ .....	4
NAPOJENÍ NA PŘÍVOD VODY.....	5
KONTROLA INSTALACE .....	6
PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU.....	6
<b>ODDÍL 2 POPIS DÍLŮ &amp; MONTÁŽ</b> .....	<b>7</b>
POPIS DÍLŮ .....	7
<b>ODDÍL 3 FUNKCE STROJE</b> .....	<b>11</b>
POSTUP VÝROBY LEDU .....	11
KONTROLA FUNKČNOSTI .....	12
<b>ODDÍL 4 ÚDRŽBA</b> .....	<b>13</b>
ZÁKLADNÍ INFORMACE .....	13
ČIŠTĚNÍ KONDENZÁTORU .....	14
ČIŠTĚNÍ A SANITACE VNITŘNÍCH PROSTOR .....	15
ČIŠTĚNÍ STROJE ZVENČÍ.....	18
SERVISNÍ DEMONTÁŽ / PŘERUŠENÍ PROVOZU .....	18
NEŽ ZAVOLÁTE SERVIS... .....	19
<b>ZÁRUČNÍ PODMÍNKY</b> .....	<b>20</b>

# Oddíl 1 Instalace

## Základní informace

Doporučení: Instalaci a uvedení do provozu by měl provádět pouze odborný servisní pracovník.



### Upozornění!

Pokud nerozumíte dále uvedeným instrukcím, obraťte se na nejbližší servisní pracoviště, které zajistí odbornou instalaci.

Pro řádnou instalaci a bezpečné uvedení výrobku ledu do provozu dodržujte všechny předepsané instrukce i doporučení.



### Upozornění! Nebezpečí úrazu!

Neuvádějte do chodu zařízení, které bylo poškozeno, zničeno nedbalým zacházením či dodáno s porušeným originálním obalem.

## Umístění stroje

Prostor pro umístění výrobku ledu musí splňovat následující kritéria:

- Umístění v místnosti.
- Čistota a pořádek v okolí stroje – žádné vzduchem šířitelné či jiné nečistoty.
- V prostoru instalace nesmí teplota poklesnout pod + 10 °C a nesmí být vyšší než + 43 °C.
- Nevystavujte stroj přímému slunečnímu záření či blízkosti zdroje tepla.
- Dbejte na to, aby podložka, na které je stroj umístěn, unesla plnou zátěž stroje s maximální kapacitou zásobníku.
- Umístění musí umožnit bezpečné napojení vody, odpadu a elektrické energie.
- Okolo stroje musí být zajištěn volný průchod vzduchu – zejména v přední části, kde je umístěn kondenzátor. Doporučené minimální odsazení od zadní stěny je 127 mm, od boční či vrchní plochy 203 mm.

Poznámka: Výrobek ledu může být umístěn pod stolem, případně zabudován. V těchto případech není požadováno minimální odsazení od boční a vrchní plochy. Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační pro optimální obsluhu a údržbu.



### Pozor!

Výrobek ledu nesmí být v žádném případě vystaven teplotě nižší než 0 °C. Výrobce neodpovídá za závady způsobené teplotou pod bodem mrazu.

## Nastavení stroje

Zkontrolujte, zda je přístroj ve vodorovné poloze. Nerovnosti povrchu lze upravit pomocí nastavitelných nožiček, které jsou součástí sériové výbavy každého stroje.

## Napojení na elektrickou síť

### ZÁKLADNÍ INFORMACE



#### **Upozornění!**

Elektroinstalace musí odpovídat normám státu, ve kterém je stroj nainstalován.

### ELEKTRICKÉ NAPĚTÍ

Maximální povolené el. napětí je 230 V. Povolená odchylka +/- 6 %. Všechny stroje jsou vybaveny pevně zapojeným síťovým kabelem o délce 2m, součástí dodávky není zástrčka.



#### **Upozornění!**

Elektroinstalace musí odpovídat normám státu, ve kterém je stroj nainstalován.

## Napojení na přívod vody

### KVALITA VODY

Místní podmínky si mohou vyžádat použití zařízení na úpravu vody pro odstranění tvrdosti vody.

### PŘÍVOD VODY

Postup při instalaci přívodu vody:

- Nenapojte výrobek na zdroj teplé vody.
- Tlak přívodní vody musí být v rozmezí 1,4 až 5,5 barů.
- Pokud je tlak přívodní vody vyšší než 5,5 barů, doplňte k zařízení regulátor tlaku (redukční ventil).
- Napojte uzavírací ventil vody.
- Připojte výrobek na ledu jen na pitnou vodu.

### ODPAD

Pro zabránění zpětného návratu odpadní vody do zařízení dodržujte při napojení odpadu tato pravidla:

- Odpadní hadice musí mít spád minimálně 3,8 cm na 1 m a musí být volně průchodná.
- Podlahový kanál (sifon) musí mít dostatečný průchod, aby mohl pojmout vodu ze všech odpadů.

### PŘÍVOD VODY A ODPADU – TECHNICKÉ POŽADAVKY

	Teplota vody	Tlak vody	Napojení stroje	Rozměry potrubí pro napojení stroje
<b>Přívod vody *</b>	10 °C min. 32,2 °C max.	1,4 Bar max. 5,5 Bar max.	3/4" matka	15 mm (1/2") min. vnitřní průměr
<b>Odpad **</b>	---	---	7/8" hadice	18 mm (3/4") min. vnitřní průměr

\* Přívodní hadice je součástí dodávky stroje. 3/4" matka / 2 m délka

\*\* Odpadní hadice je součástí dodávky stroje. 7/8" hadice / 2 m délka

## Kontrola instalace

- Stojí výrobník ledu v rovině (ve vodorovné poloze)?
- Byly odstraněny veškeré obaly?
- Je přístroj napojen na přívod vody, odpad a elektrickou síť?
- Bylo zkontrolováno elektrické napětí sítě podle štítku přístroje?
- Jsou všechny součásti (nástříkové rameno, ledová šachta, záclonka, nádržka) nainstalovány dle návodu ([Oddíl 2](#))?
- Je přístroj umístěn v prostorách s teplotou vzduchu mezi 10 až 43 °C?
- Je zajištěna teplota přívodní vody mezi 10 až 32,2 °C?
- Jsou všechny elektrické přívody mimo dosah chladicího systému a pohyblivých částí?
- Byl uživatel / obsluha seznámen s návodem na obsluhu, instalaci a údržbu výrobniku ledu?
- Byla řádně vyplněna a odeslána registrační karta pro uznání plné záruky?
- Byl výrobník ledu i zásobník důkladně vyčištěn?
- Byl předán manuál uživateli / obsluze?
- Je tlačítko tvorby ledu nastaveno do polohy „zapnuto“?

## Před uvedením do provozu

Před expedicí ze závodu jsou všechny výrobníky ledu otestovány a nastaveny pro provoz. Standardně proto není vyžadováno další seřízení před prvním uvedením do provozu.

Pro zajištění správného chodu dodržujte pokyny pro zapojení ([Oddíl 3](#)). Výrobce neodpovídá za špatnou funkci zařízení, bylo-li neodborně zapojeno, opravováno nebo nebyly-li dodrženy postupy v tomto manuálu.

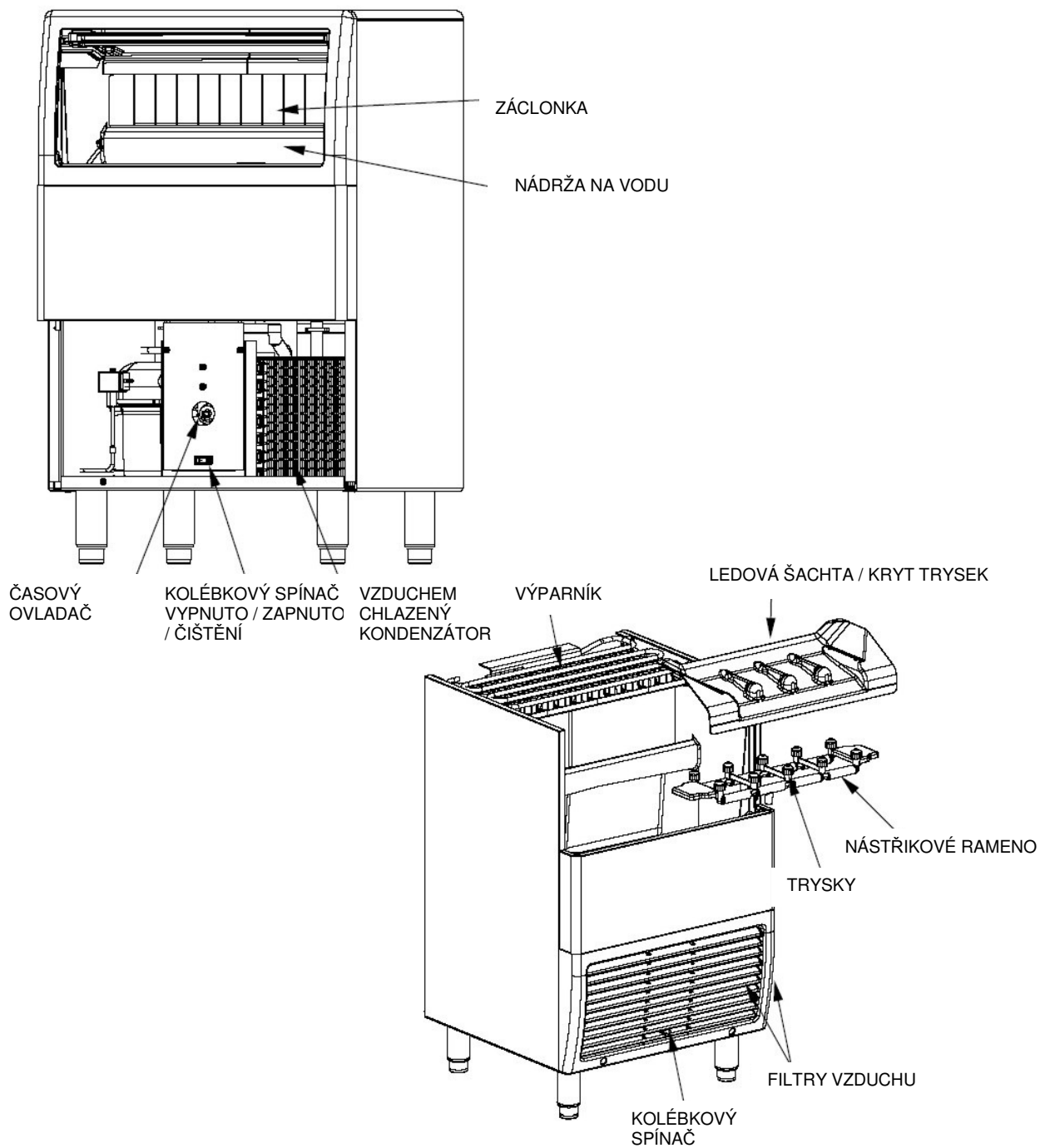


### **Upozornění! Nebezpečí úrazu!**

Neuvádějte do chodu zařízení, které bylo poškozeno, zničeno nedbalým zacházením či dodáno s porušeným originálním obalem.

# Oddíl 2 Popis dílů & Montáž

## Popis dílů

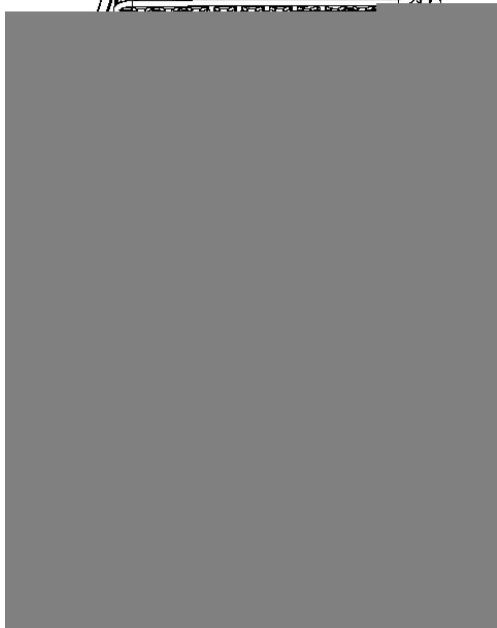
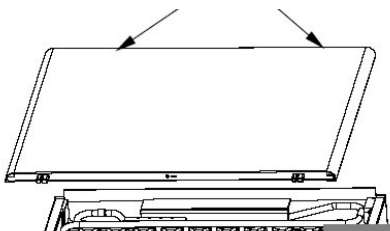


### Horní kryt

Pro snazší přístup do výparníku je horní kryt odnímatelný.

1. Odšroubujte dva šrouby na zadní straně přístroje.
2. Posuňte kryt směrem dozadu a uvolněte tak tři závlačky na čelním panelu.

UMÍSTĚNÍ ŠROUBŮ NA ZADNÍ STRANĚ PŘÍSTROJE

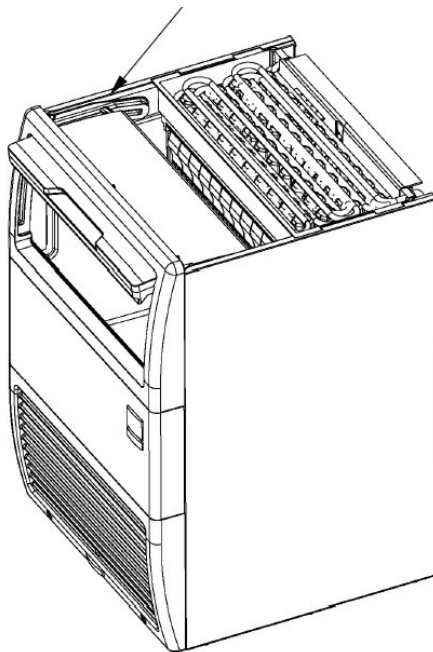


### Kryt zásobníku

Umožňuje přístup k zásobníku.

1. Odstraňte horní kryt.
2. Posuňte dvířka nahoru až se zadní závlačky vyrovnají s drážkou v kolejnici dveří.
3. Vysadte dveřní panty a posunujte dvířka vzhůru až se závlačky předních dvířek dostanou do úrovně drážky.
4. Vysadte dveře z kolejnice.

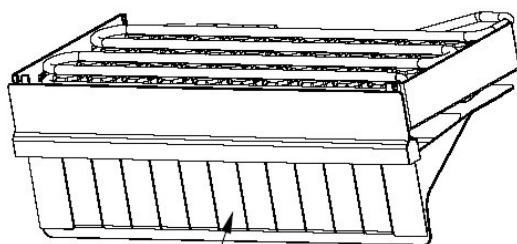
DVEŘNÍ ZÁVLAČKY NA ÚROVNI KOLEJNICE, VYSAZENÍ DVÍŘEK Z KOLEJNICE



### Záclonka

Zabraňuje vniknutí vody z nástřikového ramena do vnitřního prostoru zásobníku. Odstranění dvířek zásobníku přístup k záclonce usnadní, není však nutné.

1. Uchopte jeden z konců záclonky a zdvihněte ho.
2. Otáčivým pohybem uvolněte její druhý upevněný konec.
3. Pro návrat součástky na původní místo, uchopte jeden z jejích konců, nasadte druhý na své místo a otáčivým pohybem usadte záclonku zpět. Dbejte při tom na to, aby úchyty správně zapadly do drážky.

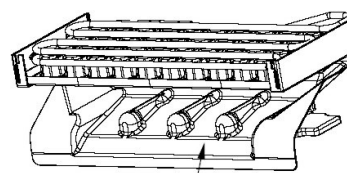


ZÁCLONKA

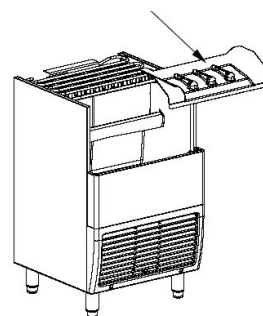
### Ledová šachta / kryt trysek

Je umístěna nad tryskami a usnadňuje padání ledu do zásobníku. Musí být pevně usazena nad systémem rozvodu vody, s přední hranou ponořenou do vodní nádrže. V případě nepevného usazení nedolehnu trysky k nástřikovým otvorům a voda bude vstřikována přímo do zásobníku.

1. Uchopte dopředu vyčnívající nástřikové otvory (jamky) za jeden konec a zdvihněte je.
2. Otáčejte krytem a uvolněte ho.
3. Pro návrat součástky na původní místo pevně uchopte dopředu vyčnívající nástřikové otvory a umístěte je zpět do systému rozvodu vody. Dbejte na to, aby byl týlový prostor nad systémem rozvodu vody a přední část ponořena do vody.



LEDOVÁ ŠACHTA / KRYT TRYSEK

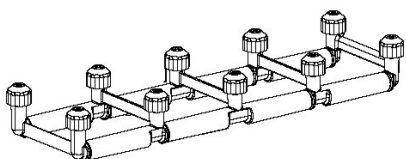


### Nástřikové rameno

Pomocí ramene je vstřikována voda do jednotlivých formiček na výrobu kostek. Voda je z vodního čerpadla rozstřikována pomocí trysek umístěných v horní části trubic.

1. Uchopte rameno za jeden z konců, nadzdvihněte jej a uvolněte ho z pozice ve vodní nádrži.
2. Uvolněte obě plastové spony na vodním sacím potrubí tak, že stisknete obě ouška spon a oddělíte je od sebe.
3. Pro návrat součástky na původní místo usadíte vodní sací potrubí na vstupní kanálek a utáhnete pevně spony.
4. Uvedte celou sestavu do správné polohy.

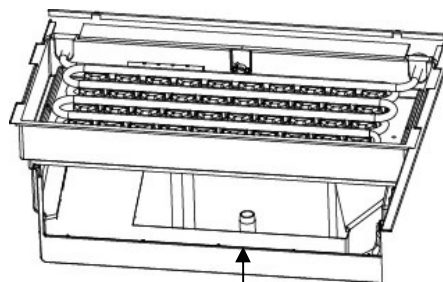
Trysky a další vložené části je možné vyjmout a vyčistit samostatně pouhým vyšroubováním. Vložky jsou umístěny uvnitř ramene. Samotné rameno je také možno demontovat pro snazší údržbu.



### Nádržka zachytávající vodu

Je umístěna v nádrži výparníku.

1. Odstraňte klapky a kryt trysek.
2. Nadzvedněte nástřikové rameno (pro snazší přístup ho celé odpojte).
3. Vytáhněte trubku přepadu a vyjměte ji.
4. Po odstranění příčiny ucpání odtoku, silou stlačít pro přesné utěsnění.

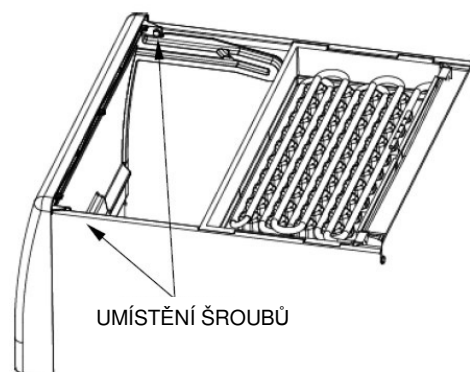


TRUBKA PŘEPADU

### Rám dveří

Při čištění výrobku ledu není nezbytně nutné vysadit dvířka z rámu.

1. Odstraňte horní kryt a dvířka zásobníku.
2. Vyšroubujte 2 šrouby (1 na každé straně – v obou kolejnicích).
3. Vyměňte dveřní kolejnice z přístroje.



UMÍSTĚNÍ ŠROUBŮ

# Oddíl 3 Funkce stroje

## Postup výroby ledu

### **Důležité!**

Před prvním uvedením do provozu stroj řádně vyčistěte a umyjte. Provedte nutnou sanitaci. Postupujte dle instrukcí v [Oddíle 4](#) tohoto návodu.

### **První uvedení do provozu**

#### **Napouštění vody (systém rozvodu vody)**

Dbejte na to, aby po celou dobu provozu stroje byly pečlivě uzavřena dvířka zásobníku. Během provozu neodpojujte stroj od zdroje vody a el. energie.

Díky funkčnímu vstupnímu ventilu je při napouštění přístroje vodou jeho spuštění povoleno až při úplném naplnění nádrže. Napustěte vodu, nasuňte záclonku a doplňte ještě 2 litry vody do ledové šachty.

#### **1. Proces mrazení**

Zapněte přístroj. Spustí se kompresor a čerpadlo, přístroj zahájí proces mrazení. Čerpadlo začne vstříkovat vodu do obrácených formiček na výrobu ledu. Voda v nich namrzá vrstvu po vrstvě, až se v každé z nich vytvoří vodní kostka.

Současně začne pracovat kondenzátor, chladicí motor ventilátoru musí během celého cyklu mrazení i odběru kostek stále běžet. Mrazení pokračuje, termostat výparníku dosahuje požadované nastavené hodnoty. Termostat sepne rozdělovač, excentr se začne otáčet. Když se otočí dle přednastaveného časování, relé změní polohu - odběr ledu může začít.

#### **2. Odběr kostek**

Kompresor stále pracuje, čerpadlo se vypne. Parní ventil sepne a umožní teplému plynu přístup k výparníku, čímž ho ohřeje. Vodní ventil se také sepne – začíná naplňovat nádržku čistou vodou pro zahájení nového procesu mrazení.

Ledové kostky vypadávají z formiček a ledovou šachtou jsou odváděny do zásobníku ledu. Tento proces probíhá dle přednastaveného harmonogramu. Časový spínač, parní ventil a vodní ventil se vypnou. Pokud se led nekontaktoval s termostatem zásobníku, začíná nový proces mrazení (čerpadlo začne vstříkovat vodu do formiček).

#### **3. Automatické vypnutí stroje**

Pokud je zásobník naplněn, dostane se led do styku s termostatem (čidlo uvnitř zásobníku). Po přibližně jedné minutě se stroj automaticky vypne.

Výrobek ledu zůstane vypnut do doby než se odebere dostatečné množství vyrobeného ledu ze zásobníku. Jakmile může led opět volně padat, termostat zásobníku se nahřeje a stroj může začít opět s procesem mrazení.

## Kontrola funkčnosti

### ZÁKLADNÍ INFORMACE

Před expedicí ze závodu jsou všechny výrobky ledu otestovány a nastaveny pro provoz. Standardně proto není vyžadováno další seřízení před prvním uvedením do provozu.

Pro zajištění správné funkčnosti přístroje postupujte vždy dle tohoto návodu, a to zejména při:

- prvním uvedením stroje do provozu
- po delší provozní pauze
- po čištění a sanitaci

Záruka se nevztahuje na běžné seřízení a údržbu popsané v tomto manuálu.

#### **Důležité!**

Doporučujeme, aby veškerá nastavení a seřízení stroje prováděli technici školení pro servis výrobníků ledu. Neodborný servisní zásah může významně ovlivnit funkčnost stroje.

### KONTROLA KVALITY/JAKOSTI LEDOVÝCH KOSTEK

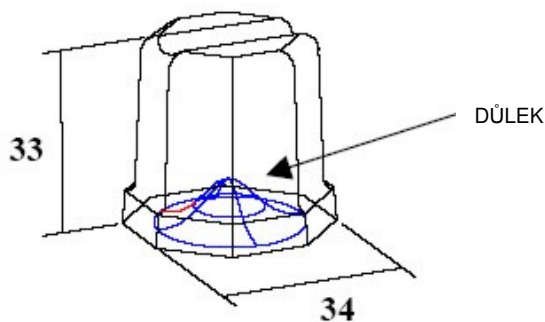
Kvalita/jakost kostek je sériově nastavena dle předepsané velikosti a hmotnosti.

1. Nechte stroj dokončit minimálně 3 kompletní cykly výroby ledu. Vyrobené kostky by měly mít ve středu malý důlek.
2. Délka cyklu výroby je závislá na teplotě okolního vzduchu a přírodní vody.
3. Pokud nejsou kostky úplné (je příliš hluboký důlek), otočte termostat výparníku o jeden dílek vpravo pro zvětšení velikosti kostek. Změna by se měla projevit během následujících třech cyklů.
4. Pokud jsou kostky příliš plné (bez důlku), pootočte termostat výparníku směrem vlevo pro zmenšení velikosti kostek. Změna by se měla projevit během následujících třech cyklů.



### TVAR KOSTEK

Standardní kostky mají průměrnou hmotnost 19 gramů. Správně vyrobené mají malý důlek uprostřed.



# Oddíl 4 Údržba

## Základní informace

Koncový uživatel je odpovědný za údržbu a obsluhu výrobce ledu v souladu s instrukcemi v tomto manuálu. Záruka se nevztahuje na běžnou údržbu.

### Důležité!

Pokud nerozumíte postupům uvedeným v tomto návodu, obraťte se na nejbližší servisní pracoviště, které zajistí nezbytné úkony.

Dodržování základních hygienických pravidel při běžné údržbě prodlouží životnost stroje i jeho spolehlivost, zvýší výkon, sníží spotřebu vody i elektrické energie a zminimalizuje potřebu nevyžádaných servisních zásahů.

V tabulce najdete harmonogram údržby stroje. Jedná se o minimální požadované kroky. Provádějte častěji čištění výparníku, pokud je ve vašem regionu tvrdší voda. Pokud je po týdnu užívání zcela zanesený filtr vzduchového kondenzátoru, doporučujeme častější čištění.

Údržba	1 x týdně	1 x měsíčně	1 x za půl roku	1 x ročně	Po delší provozní pauze	Po prvním uvedení do provozu
Vyčištění skříně stroje zvenčí	X				X	X
Sanitace zásobníku ledu			X		X	X
Vyčištění výparníku			X	S	S	
Sanitace výparníku			X	S	S	S
Vyčištění cívky kondenzátoru			S	S	S	
Kontrola kvality ledu	X			S	S	S

X - Koncový uživatel

S - Servisní pracovník

## Čištění kondenzátoru



### **Upozornění! Nebezpečí úrazu!**

Před začátkem údržby nebo čisticích prací přerušete přívod el. proudu do zařízení.

Zanesený kondenzátor zabraňuje volnému proudění vzduchu, což následně vede k mimořádnému zvýšení provozní teploty, snížení množství vyrobeného ledu a zkrácení životnosti součástek.

Čistěte kondenzátor minimálně 2 x ročně.

1. Odstraňte plastovou přední mřížku (vymontujte dva šestihřanné šrouby). Před odejmutím vyčistěte otvory mřížky.
2. Vyčistěte kondenzátor zvenčí jemným kartáčkem nebo vysavačem s kartáčovou hlavicí. Při čištění postupujte od shora dolů (ve vertikálním směru), ne ze strany na stranu. Dejte pozor, ať neohnete lamely chladiče!
3. Pro kontrolu znečištění mezi lamelami si baterkou posvitte dovnitř kondenzátoru. Pokud je špína usazená, pokuste se ji odstranit stlačeným vzduchem. Dejte pozor, ať neohnete lopatky větráku. Pokud je špína či tuk usazena mezi lamelami, kontaktujte servisní pracoviště.
4. Narovnejte případné ohyby lamel kondenzátoru pomocí speciálního hřebene.



### **Upozornění!**

Lamely kondenzátoru jsou ostré. Při jejich čištění postupujte opatrně.

## Čištění a sanitace vnitřních prostor

### ZÁKLADNÍ INFORMACE

Čistěte a sanitujte výrobek ledu minimálně 2 x ročně – zajistíte tím jeho efektivní provoz. Pokud přístroj vyžaduje častější údržbu, požádejte odborný servis o zjištění kvality vody a doporučení vhodného zařízení na úpravu vody.

Pokud je to nutné, může být v případě silného zanesení stroj rozmontován za účelem sanitace a vyčištění.



#### **Pozor!**

Používejte pouze doporučené prostředky pro čištění a sanitaci. Před jejich použitím pozorně prostudujte návod k použití na každém prostředku. Nemíchejte různé roztoky pro čištění a sanitaci dohromady.



#### **Upozornění!**

Při práci s čistícími či sanitačními prostředky používejte gumové rukavice a ochranné brýle (příp. kryt obličeje).

## ČIŠTĚNÍ

Čistící prostředek pro výrobníku ledu odstraňuje vápenné a jiné minerální usazeniny. Nepoužívá se na odstranění vodního květu či znečištění biologického původu (sanitace).

500 ml čistícího prostředku smíchat s 4 litry vody – použít plastovou nebo nerezovou nádobu.

1. Po ukončení 2. fáze výroby ledu (Výroba kostek) přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“ a nechte led na výparníku odtát.



### **Pozor!**

Nechte led na výparníku odtát samočinně. Nepoužívejte žádné prostředky k urychlení tohoto procesu. Může dojít k poškození stroje!

2. Vyndejte veškerý led ze zásobníku.



### **Upozornění!**

Před začátkem údržby nebo čistících prací přerušte přívod el. proudu do zařízení.

3. Vyjměte veškeré součástky, které chcete vyčistit – postupujte dle [Oddílu 2](#) tohoto manuálu.
4. Jemným kartáčkem omyjte veškeré součástky ve 2 litrech roztoku vody a čistícího prostředku. Rozmontujte nástřikové rameno, jednotlivé trysky a další vložené části namáčejte po dobu 5 minut. Silně zanesené části máčejte v roztoku 15 až 20 minut. Poté omyjte veškeré součástky čistou vodou.
5. Během namáčení očistěte nylonovým kartáčkem vnitřní prostor zásobníku (dvířka, dveřní kolejnice, zásobník, nádržku a lišty výparníku). Čistou vodou pečlivě všechny části omyjte.
6. Vraťte zpět trubku přepadu a zbylé 2 litry roztoku vylijte do nádržky. Vraťte zpět ostatní součástky.
7. Přepněte kolébková spínač do polohy „WASH“. Začne proces čištění.
8. Po 10 minutách přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“. Vyjměte záclonku, kryt trysek a trubku přepadu. Nechte všechnu vodu vytéct do odpadu. Vraťte zpět přepad a naplňte nádržku 2 litry vody. Přepněte kolébkový spínač do polohy „WASH“ a nechte vodu cirkulovat po dobu 10 minut.
9. Po 10 minutách přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“. Vyjměte záclonku, kryt trysek a trubku přepadu. Vypusťte vodu a vraťte zpět trubku přepadu.
10. Proveďte sanitaci.

## SANITACE

Užívejte prostředek na sanitaci pro odstranění vodního květu či znečištění biologického původu. Nepoužívá se na odstranění vápenných a jiných minerálních usazeniny (čištění).



### Upozornění!

Při práci s čistícími či sanitačními prostředky používejte gumové rukavice a ochranné brýle (příp. kryt obličeje).

30 ml prostředku na sanitaci smíchat s 4 litry vody – použít plastovou nebo nerezovou nádobu.

1. Po ukončení 2. fáze výroby ledu (Výroba kostek) přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“, až se led na výparníku rozpustí.



### Pozor!

Nechte led na výparníku odtát samočinně. Nepoužívejte žádné prostředky k urychlení tohoto procesu. Může dojít k poškození stroje!

2. Vyndejte veškerý led ze zásobníku.
3. Vyměňte veškeré součástky, které chcete vyčistit – postupujte dle [Oddílu 2](#) tohoto manuálu.
4. Jemným kartáčkem omyjte veškeré součástky ve 2 litrech roztoku vody a prostředku na sanitaci. Poté omyjte veškeré součástky čistou vodou.
5. Očistěte kartáčkem vnitřní prostor zásobníku (dvířka, dveřní kolejnice, zásobník, nádržku, systém rozvodu vody a lišty výparníku). Čistou vodou pečlivě všechny části omyjte.
6. Vraťte zpět trubku přepadu a zbylé 2 litry roztoku vylijte do nádržky. Vraťte zpět ostatní součástky.
7. Přepněte kolébková spínač do polohy „WASH“. Začne proces sanitace.
8. Po 10 minutách přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“. Vyměňte záclonku, kryt trysek a trubku přepadu. Nechte všechnu vodu vytéct do odpadu. Vraťte zpět přepad a naplňte nádržku 2 litry vody. Přepněte kolébková spínač do polohy „WASH“ a nechte vodu cirkulovat po dobu 10 minut.
9. Po 10 minutách přepněte kolébkový spínač do polohy „OFF“. Vyměňte záclonku, kryt trysek a trubku přepadu. Vypusťte vodu a vraťte zpět trubku přepadu.
10. Naplňte nádržku vodou. Vraťte veškeré součástky na své místo.

## Čištění stroje zvenčí

Udržujte prostor v okolí stroje v čistotě. Zajistíte tak efektivní provoz výrobníku. Omývejte nečistoty na přístroji vodou s nedráždivým prostředkem. Jemnou textilií utřete do sucha. K čištění lze používat běžně prodejné čisticí prostředky a leštidla na údržbu nerezových povrchů (např. Prostředek na udržování nerez od firmy Winterhalter).

## Zazimování / přerušení provozu

Postupujte prosím zvláště obezřetně v případě delší provozní pauzy nebo vystavení stroje teplotě pod bodem mrazu.



### **Pozor!**

Voda vstupující do stroje v prostředí, kde je okolní teplota pod bodem mrazu, může způsobit na zařízení vážné poškození. Na tento druh poškození se nevztahuje záruka.

1. Odpojte stroj od přívodu vody a el. energie.
2. Vypustte ze zařízení veškerou vodu.
3. Odpojte přívodní i odpadní hadici a nechte z nich odtéct vodu.
4. Stlačeným vzduchem vyčistěte odpad a přepad s hadicí. Napojte ji zpět.
5. Přesvědčte se, že v žádné součásti zařízení nezůstala voda.

## Než zavoláte servis...

Při jakémkoli problému vzniklém během provozu výrobníku ledu, prostudujte před zavoláním servisu nejprve uvedenou tabulku.

Záruka se nevztahuje na běžné seřízení a údržbu.

Problém	Možná příčina	Řešení
Zařízení nefunguje.	Kolébkový spínač není nastaven pro výrobu ledu.	Nastavte kolébkový spínač do správné polohy.
	Do přístroje nejde el. proud - vypadl jistič, pojistka, přerušena dodávka	Obnovte přívod el. proudu.
	Termostat zásobníku je nesprávně nastaven.	Nastavte termostat zásobníku.
Zařízení funguje, ale nevyrábí žádný led.	Do přístroje nevstupuje žádná voda.	Obnovte přívod vody.
	Trubka přepadu není na svém místě.	Instalujte/správně umístěte trubku přepadu.
	Termostat výparníku je porouchán nebo nesprávně nastaven.	Nastavte nebo vyměňte termostat výparníku.
Dlouhotrvající proces mrazení - vyrobeno malé množství kostek	Kondenzátor zanesen.	Vyčistěte kondenzátor.
	Příliš vysoká teplota vstupní vody.	Připojte přístroj na zdroj studené vody, ověřte, že ventily v kohoutech i jiné zařízení funguje
	Problémy s chlazením.	Kontaktujte servis.
Proces mrazení - roztáté, neúplné nebo bílé kostky	Přístroj je zanesen.	Čištění & sanitace přístroje.
	Špatný tlak přívodní vody.	Ověřte správný tlak vody.
	Příliš vysoká okolní teplota.	Vyvětrejte prostor, příp. přesuňte přístroj jinam.
	Termostat výparníku je nesprávně nastaven.	Nastavte termostat výparníku.
Odběr kostek - proces nezačne	Termostat výparníku je porouchán nebo nesprávně nastaven.	Nastavte nebo vyměňte termostat výparníku.
	Časový spínač se nepřepnul na další krok.	Pokuste se otočit spínač ručně, kontaktujte servis.
Odběr kostek - kostky se neuvolňují.	Přístroj je zanesen.	Čištění & sanitace přístroje.
	Příliš nízká okolní teplota.	Přenastavte časový spínač, příp. přesuňte výparník do teplejšího prostředí.
	Termostat výparníku je nesprávně nastaven (kostky jsou příliš veliké).	Nastavte termostat výparníku.

# Záruční podmínky

## POTVRZENÍ O UVEDENÍ DO PROVOZU A ZÁRUČNÍ KARTA

Záruka začíná platit dnem uvedením stroje do provozu.

### **Důležité!**

Pouze řádně vyplněná a odeslaná karta Vám zajišťuje nárok na plnou záruku. Zašlete jeden z jejích exemplářů zpět co nejdříve. Při uplatnění požadavku na záruční opravu musí být předložena čitelně vyplněná záruční karta.

Pokud nezašlete kartu zpět, bude za první záruční den považováno datum prodeje stroje.

## **ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

V záruční lhůtě odstraní servis bezplatně všechny závady vzniklé na stroji následkem výrobní vady při standardním použití a údržbě. Záruční doba trvá po dobu 1 roku od data odborné instalace.

Pro dodržení podmínek záruky musí být veškeré zásahy uplatňované na záruku prováděny odborným servisem. Stroje smí uvádět do provozu a opravovat pouze vyškolený servisní pracovník.

Záruka se nevztahuje:

- na závady způsobené nesprávnou obsluhou nebo neodborným zapojením.
- na závady způsobené používáním přístroje k jinému účelu než je stanoveno návodem.
- na stroj, do kterého byl proveden cizí neodborný zásah.
- na stroj, kde není používáno originální příslušenství.
- na případy, kdy nejsou zajištěny potřebné vstupní parametry pro funkci stroje.
- na rychle opotřebitelné díly (např. hadičky, klínové řemeny, apod.).
- běžnou údržbu a nastavování zařízení.
- na závady způsobené tvrdou vodou a nedoporučenými mycími prostředky.

Tento přístroj je určen výhradně pro komerční využití. Záruka se nevztahuje na stroje používané pro soukromé účely.

Zobrazení uvedená v tomto návodu jsou zobecněná a mohou se proto v několika detailech lišit od dodaného výrobku.

Všechna vyobrazení, schémata nebo dokumenty dodávané se strojem jsou majetkem výrobce, který si vyhrazuje právo copyright a přísně zakazuje jakékoli šíření bez předchozího písemného souhlasu.

Technické změny vyhrazeny.